NECCHI



RICAMATRICE A 1 AGO IT

MANUALE UTENTE

Cod. C1
Mod. HALO-1

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto la ricamatrice Necchi C1.
I dispositivi NECCHI sono progettati pensando al benessere del consumatore, privilegiando i più elevati standard di qualità, funzionalità e prestazioni.
Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso e di conservarla per consultazioni future.

NOTA: Questa guida è scaricabile dal sito:
www.necchi.it/product/necchi-creator-c1-ricamatrice-professionale-a-1-ago/

NECCHI si riserva il diritto di apportare migliorie al prodotto senza preavviso.

NORME DI SICUREZZA

Prima di utilizzare la ricamatrice a un ago NECCHI C1, leggere attentamente e comprendere le norme di sicurezza riportate di seguito. Il mancato rispetto delle norme di sicurezza può causare lesioni personali o danni all'apparecchio.

 **Pericolo di scossa elettrica**	La macchina deve essere collegata a una presa di corrente dotata di messa a terra. L'alimentatore fornisce una tensione sicura di 24 V: non utilizzare alimentatori non originali. Non toccare l'interruttore di accensione né la spina con le mani bagnate.
 **Rischio di lesioni meccaniche**	Durante il funzionamento il telaio da ricamo si muove ad alta velocità. La velocità massima dell'albero principale è di 1000 giri/min (per chi è alle prime armi si consigliano 600-800 giri/min). Tenere mani e indumenti lontani dalle parti in movimento mentre la macchina è in funzione. All'accensione la barra ago si solleva automaticamente: non mettere le dita sotto l'ago.
 **Sicurezza nella lubrificazione**	Utilizzare esclusivamente l'olio per macchine per cucire in dotazione; non utilizzare altri tipi di olio. Rispettare scrupolosamente la quantità di olio indicata: l'olio in eccesso fuoriesce e macchia i capi ricamati.
 **Sicurezza dei bambini**	L'apparecchio non è un giocattolo e non deve essere utilizzato dai bambini. Mentre la macchina è in funzione è necessaria la supervisione di un adulto.

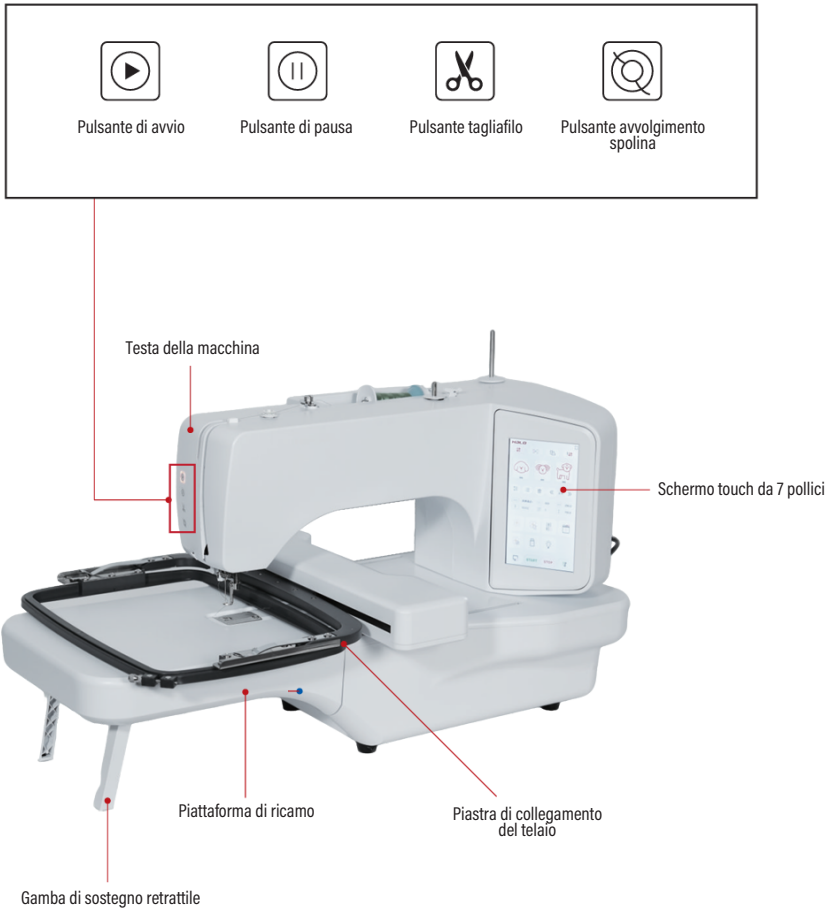


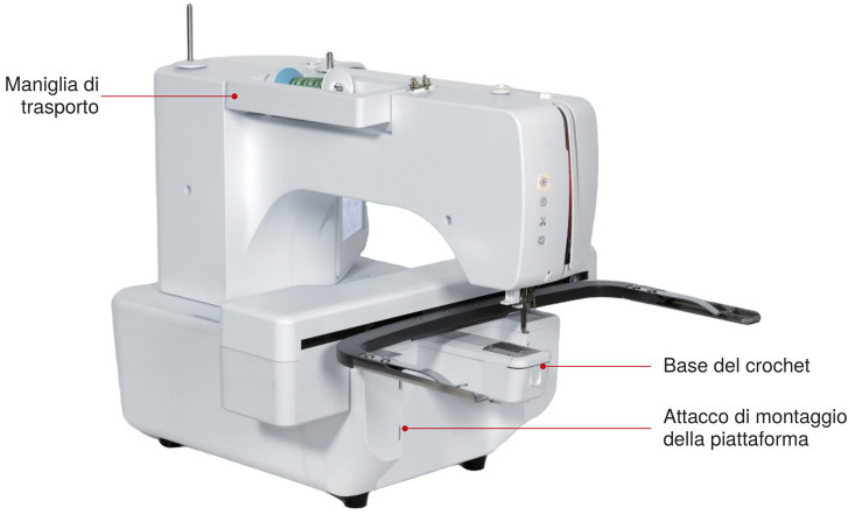
- La lubrificazione è obbligatoria prima del primo utilizzo: in caso contrario la macchina non può funzionare correttamente. Vedere il paragrafo 2.1 del capitolo 2.
- La presente guida è una versione rapida. Per la descrizione dettagliata delle funzioni, consultare il manuale d'uso della NECCHI C1.
- Tutte le illustrazioni vanno lette in sequenza: da sinistra a destra e dall'alto verso il basso.

1. CONOSCERE LA NECCHI C1

1.1 Panoramica della macchina

La NECCHI C1 è una ricamatrice domestica a un ago che unisce prestazioni elevate e facilità d'uso. Prima di iniziare l'installazione, prendere confidenza con tutti i componenti della macchina.




Maniglia di trasporto
Base del crochet
Attacco di montaggio della piattaforma


Porta USB
Interruttore di accensione
Presa di alimentazione

1.2 Specifiche tecniche

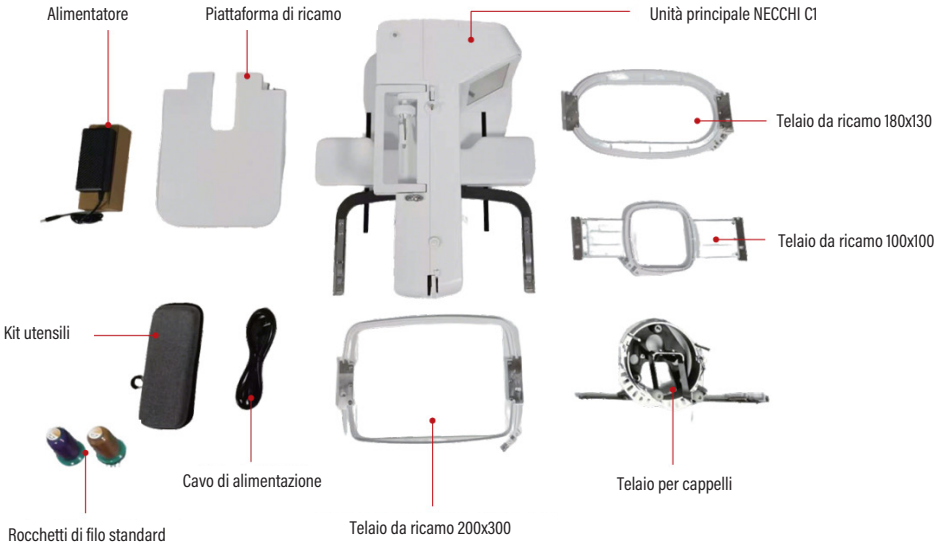
Voce	Specifica
Modello	C1
Numero di aghi	1 ago (ago singolo)
Area di ricamo	200 × 300 mm
Velocità massima	1000 giri/min
Schermo touch	7 pollici / risoluzione 1024 × 600
Capacità di memoria dei disegni	100 milioni di punti; max. 30 milioni di punti per singolo disegno
Precisione di risoluzione	Passo minimo di controllo del punto: 0,1 mm
Alimentazione	Alimentazione sicura a 24 V CC, consumo medio 60 W
Peso netto / Peso lordo	20,8 kg / 26,8 kg
Dimensioni dell'imballo	680 × 520 × 470 mm
Lingue supportate	Cinese, inglese, spagnolo, turco, tedesco, russo, francese, portoghese, arabo, thailandese, vietnamita, polacco, coreano, hindi, italiano, olandese, giapponese, ucraino, rumeno, urdu (Pakistan), ebraico, ecc.
Tipo di comando	Schermo touch + pulsanti fisici
Lunghezza del punto	0,1 mm - 12,7 mm
Numero di cambi colore	4000

1.3 Contenuto della confezione

Dopo aver aperto la confezione, verificare la presenza di tutti i componenti in base all'elenco seguente:

N.	Componente	Q.tà	Funzione
1	Unità principale della ricamatrice NECCHI C1	1	Corpo principale dell'apparecchio
2	Piattaforma di ricamo	1	Sostegno dei telai da ricamo
3	Telai da ricamo per capi (uno ciascuno da 200×300 mm, 180×130 mm e 100×100 mm)	1 set (3 pz)	Ricamo in piano
4	Dispositivo per ricamo su cappelli (opzionale)	1	Ricamo su cappelli
5	Kit utensili	1 set	Contiene cacciavite, olio per macchine per cucire, aghi di ricambio, chiavetta USB, ecc.
6	Cavo di alimentazione e alimentatore	1	Alimentazione a 24 V
7	Guida rapida (il presente documento)	1	Istruzioni per l'installazione e il primo ricamo
8	Manuale d'uso NECCHI C1	1	Istruzioni complete sulle funzioni
9	Rocchetti di filo standard	2	Alimentazione del filo

Panoramica della confezione:



Kit utensili:



Accessori standard:



2. INSTALLAZIONE RAPIDA

⚠ **Avvertenza prima dell'installazione**	Prima di eseguire le operazioni di installazione meccanica (come la lubrificazione e il montaggio della piattaforma di ricamo), accertarsi che l'alimentazione della macchina sia scollegata. Alcune fasi dell'installazione (ad esempio il montaggio dei telai da ricamo e del dispositivo per ricamo su cappelli) richiedono di accendere la macchina per sollevare la barra ago. Seguire scrupolosamente le istruzioni di ogni passo e tenere sempre mani e indumenti lontani dalle parti in movimento.

2.1 Lubrificazione

⚠ Alla consegna il serbatoio dell'olio è vuoto. Prima del primo utilizzo è OBBLIGATORIO aggiungere olio per macchine per cucire, altrimenti la macchina non funziona correttamente.

Passo 1: prelevare il flacone dell'olio

Prelevare il flacone dell'olio per macchine per cucire dal kit utensili.

Nota: i flaconi dell'olio vengono forniti con tappi di colori diversi, assegnati a caso. Cambia soltanto il colore: materiale e tenuta sono identici.

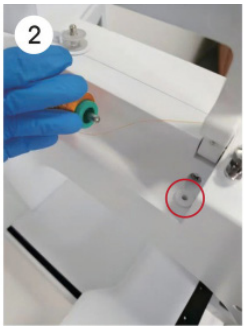


Passo 2: riempire il serbatoio dell'olio

Sollevare la maniglia di trasporto per accedere al serbatoio dell'olio. Aprire il tappo, versare 10-15 ml di olio per macchine per cucire e richiudere saldamente il tappo: la lubrificazione è completata. In seguito, aggiungere circa 20 gocce di olio ogni mese.

✅ Verifica: il tappo dell'olio deve essere ben serrato e non devono esserci perdite d'olio.

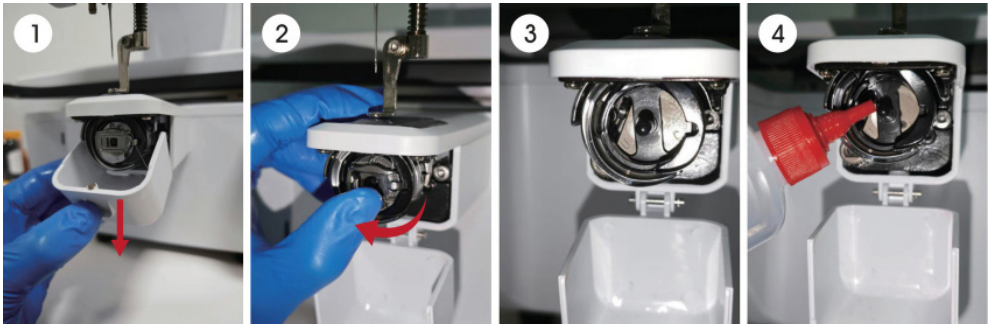




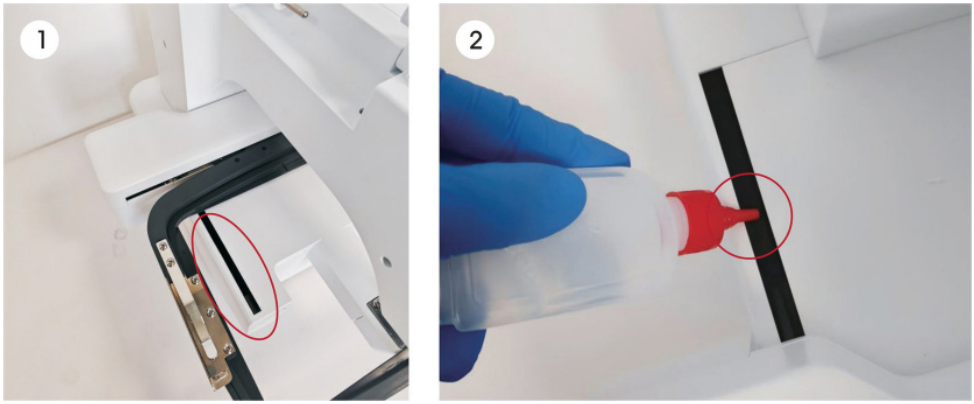




Passo 3: lubrificare la base del crochet
Premere il coperchio del crochet e farlo scorrere verso il basso per aprirlo. Aprire la levetta della capsula ed estrarre delicatamente la capsula della spolina. Applicare olio per macchine per cucire sulla base del crochet: circa 5 gocce ogni volta, una volta al giorno.
Verifica: la capsula della spolina deve essere completamente reinserita e la levetta chiusa.



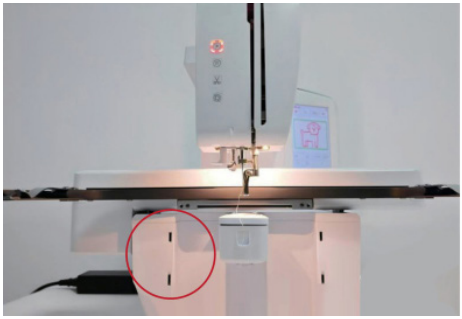
Passo 4: lubrificare le guide di scorrimento
Individuare le guide di scorrimento sui due lati del corpo macchina. Applicare olio per macchine per cucire una volta al mese, circa 20 gocce ogni volta.
Usare l'olio con moderazione: una lubrificazione eccessiva provoca perdite d'olio e macchia i ricami.

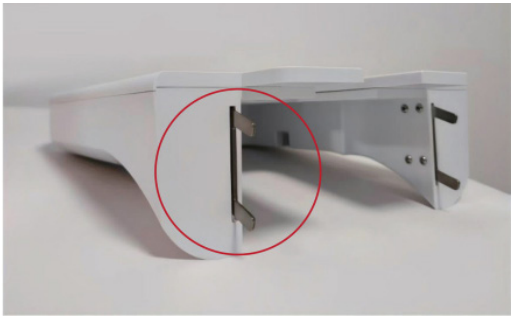


2.2 Installazione della piattaforma di ricamo

Passo 1: preparare il corpo macchina e la piattaforma di ricamo

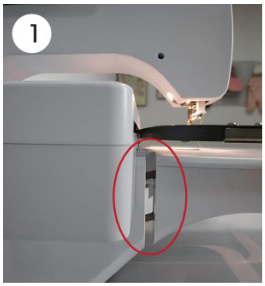
Preparare il corpo macchina e la piattaforma di ricamo e individuare la posizione dei perni metallici e delle scanalature sulla macchina.

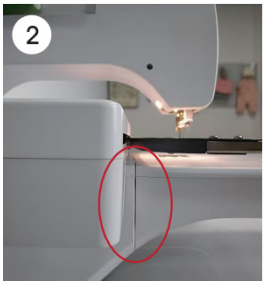


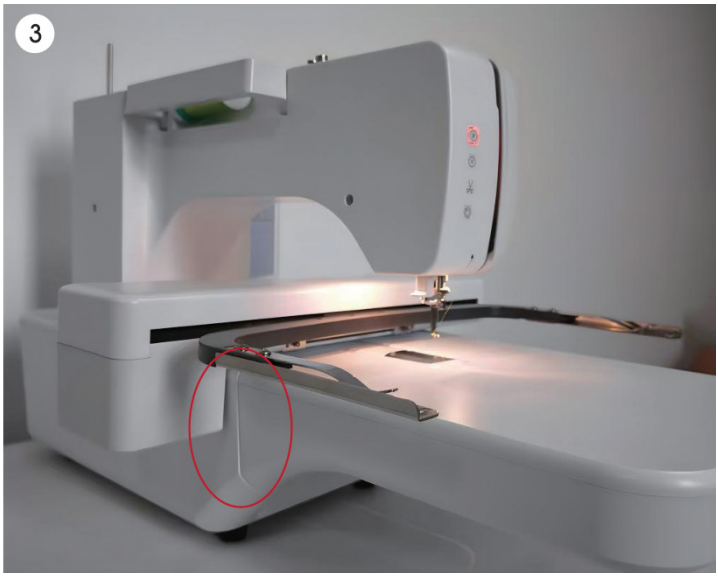


Passo 2: inserire i perni metallici

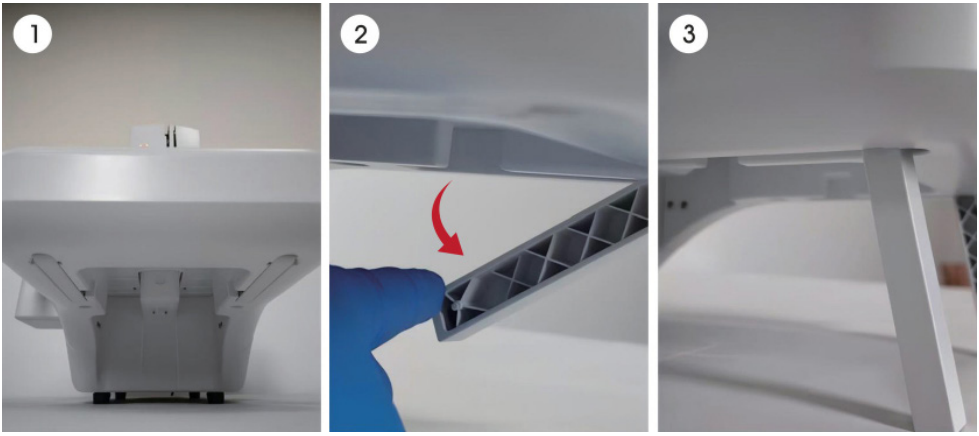
Allineare i perni metallici della piattaforma di ricamo alle corrispondenti scanalature del corpo macchina, inserirli e verificare che l'aggancio sia saldo.







Passo 3: aprire le gambe di sostegno
Capovolgere la piattaforma per vederne il lato inferiore e individuare le gambe di sostegno retrattili. Afferrare il punto di presa incassato e aprire lentamente la gamba di sostegno verso l'esterno, fino al blocco in posizione completamente aperta.



Passo 4: installazione completata
Verifica: la piattaforma deve appoggiare in modo uniforme sui quattro angoli, senza oscillare. Per rimuoverla, tenere la piattaforma da entrambi i lati ed estrarla, quindi ripiegare le gambe di sostegno nelle rispettive sedi.



2.3 Installazione del telaio per capi

Passo 1: preparare la macchina e il telaio da ricamo

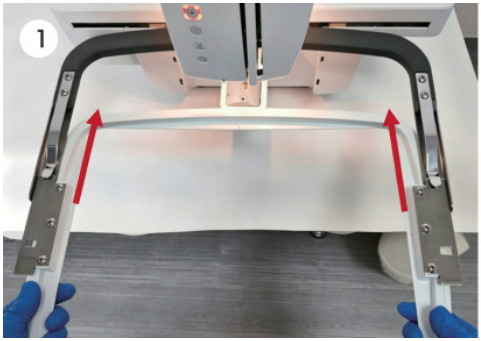




Passo 2: inserire il telaio da ricamo

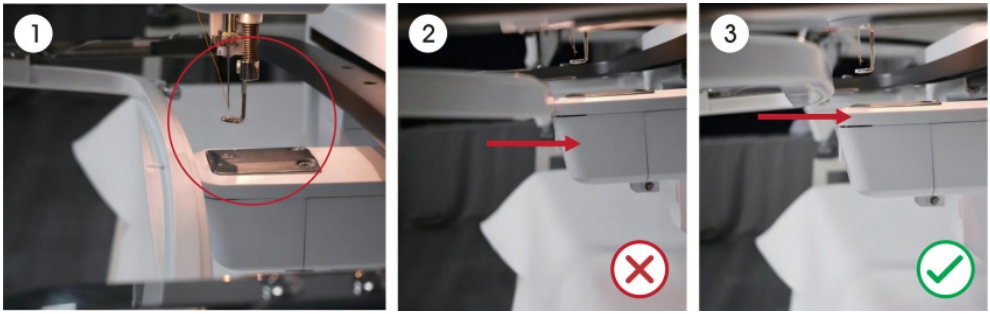
Accendere la macchina e attendere che la barra ago si sollevi. Allineare la piastra di collegamento del telaio sotto la piastra di pressione del telaio e farla scorrere delicatamente in sede. Prestare attenzione all'orientamento della piastra di collegamento: il giunto a vite deve trovarsi sul lato destro dell'operatore (cerchio rosso nella figura).

Verifica: un chiaro «clic» di aggancio indica che il montaggio è completato.

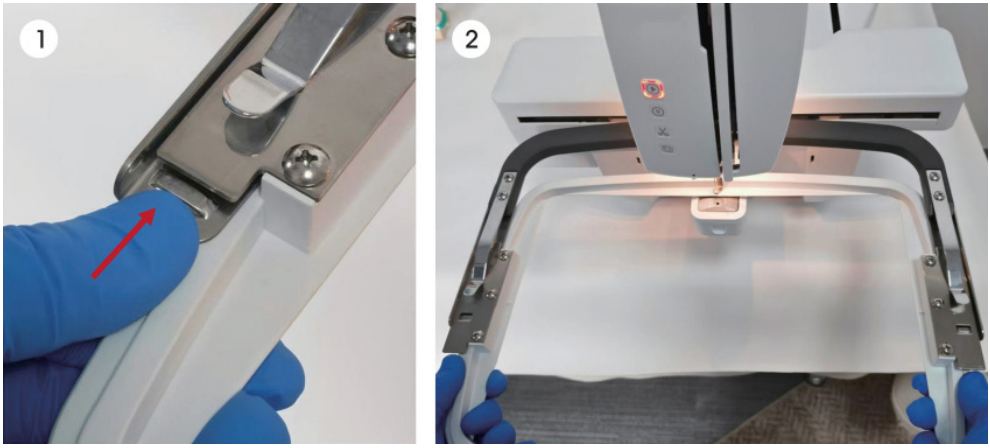




Passo 3: avvertenze
Se durante l'inserimento si avverte un impuntamento, non forzare. Verificare che la piastra di collegamento sia mantenuta in piano: se l'angolo è troppo basso, la piastra urta contro la base del crochet. È sufficiente alzare leggermente l'angolo di inserimento perché la piastra scorra senza difficoltà.



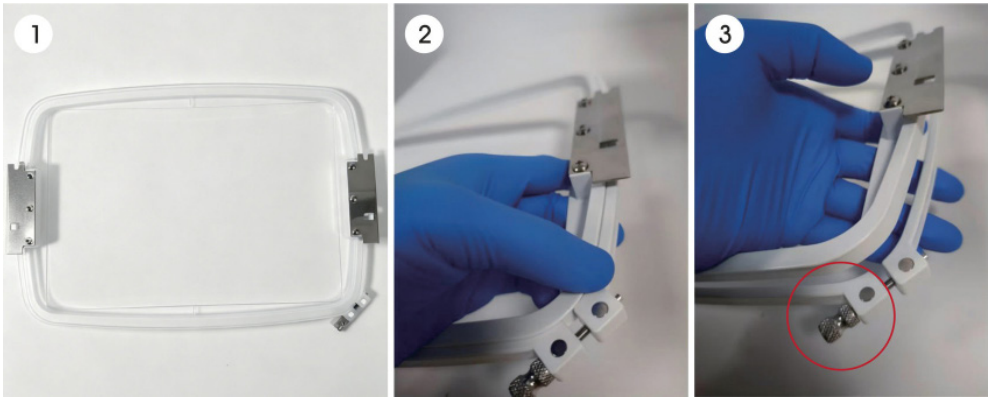
Passo 4: rimuovere il telaio da ricamo
Per rimuovere il telaio, premere delicatamente e contemporaneamente con entrambe le mani i punti di fermo sulla piastra di collegamento del telaio, quindi tirare leggermente verso l'esterno: la piastra di collegamento si sfila senza sforzo.



Passo 5: montaggio del telaio da ricamo completato

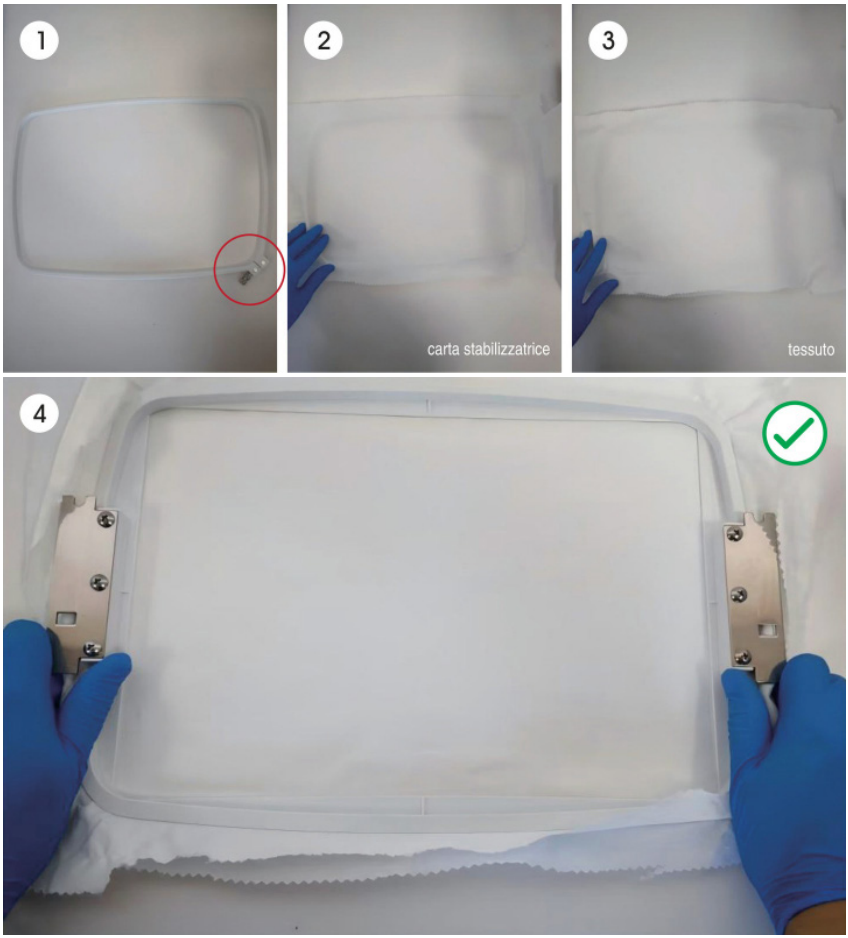


Passo 6: smontare il telaio da ricamo
Per inserire il tessuto, premere lentamente la sporgenza sul bordo del telaio da ricamo per separare il telaio esterno da quello interno.



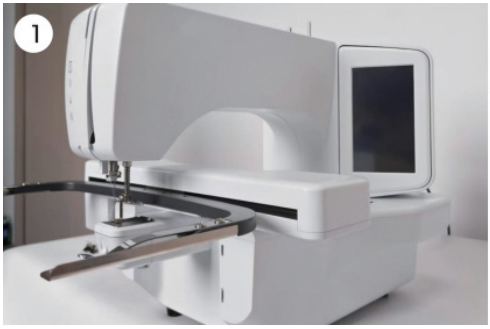
Passo 7: inserire il tessuto nel telaio da ricamo
Dopo lo smontaggio, appoggiare sul telaio esterno prima la carta stabilizzatrice e poi il tessuto. Verificare che il tessuto sia ben disteso, quindi sovrapporre il telaio interno e premerlo per bloccare tessuto e carta stabilizzatrice nel telaio. A montaggio ultimato, premere delicatamente il centro del tessuto per verificarne la tensione: il montaggio è corretto se il tessuto è teso come la pelle di un tamburo.
Note:

- Se durante il montaggio o lo smontaggio si incontra una resistenza eccessiva, regolare il serraggio agendo sulla vite evidenziata dal cerchio rosso nella figura.
- Dopo aver bloccato il tessuto, tirarne leggermente i bordi per distenderlo in modo uniforme e regolare.



2.4 Installazione del dispositivo per ricamo su cappelli

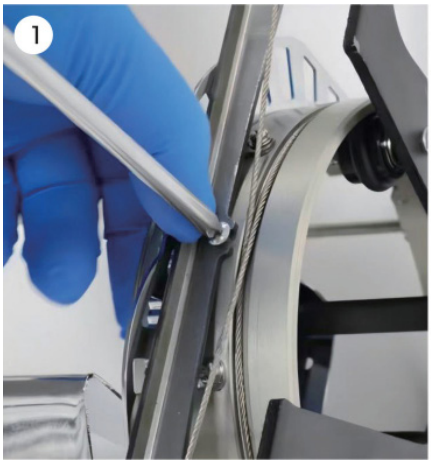
Passo 1: preparare il corpo macchina e il dispositivo per ricamo su cappelli





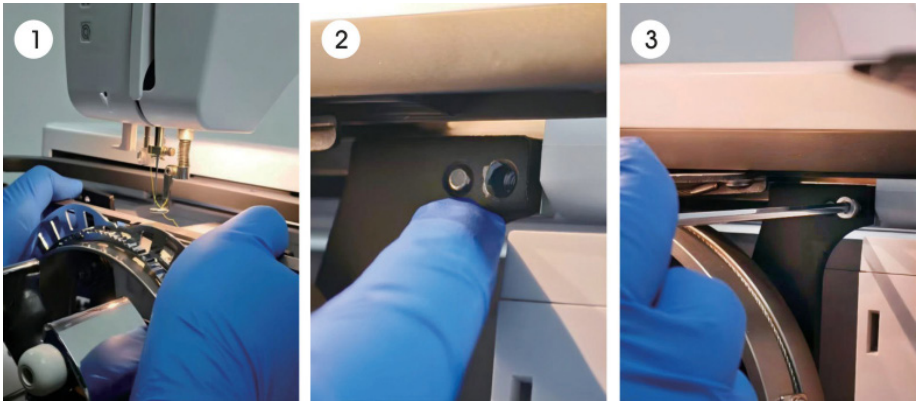
Passo 2: regolare la vite della piastra di trascinamento per cappelli

Individuare la vite centrale sulla piastra di trascinamento del telaio per cappelli a un ago, svitarla e metterla da parte, quindi capovolgere la piastra di trascinamento.

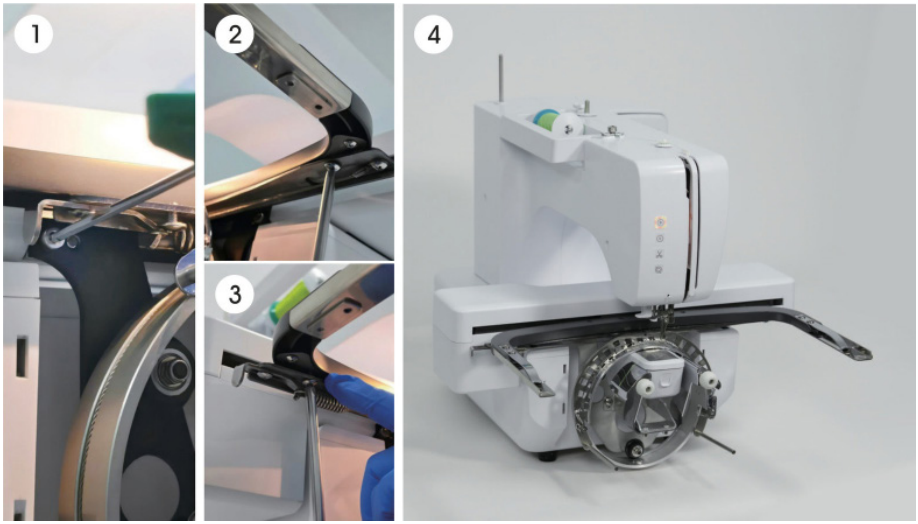




Passo 3: posizionare il dispositivo per ricamo su cappelli
Accendere la macchina e attendere che la barra ago si sollevi, in modo da liberare lo spazio necessario all'installazione del dispositivo per ricamo su cappelli. Allineare i fori della piastra di collegamento del telaio per cappelli con i fori sulla struttura della macchina, quindi serrare le viti.
Nota: le viti vanno inserite solo nei fori esterni; i fori interni sono destinati ai perni di posizionamento.



Passo 4: serrare le viti
Serrare la vite nella posizione corrispondente sul lato opposto. Guardando poi sotto la piastra di collegamento, serrare le viti corrispondenti su entrambi i lati. L'installazione del telaio per cappelli è così completata.

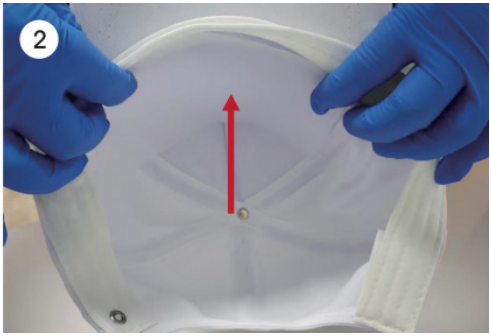


2.5 Montaggio del cappello (opzionale)

Passo 1: preparazione

Preparare il cappello e lo stabilizzatore. Collocare lo stabilizzatore sul lato interno del tessuto, sotto la visiera del cappello, come mostrato in figura.

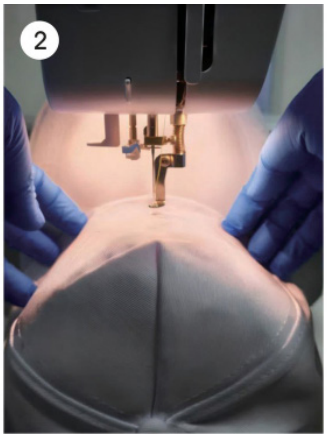




Passo 2: posizionare il cappello

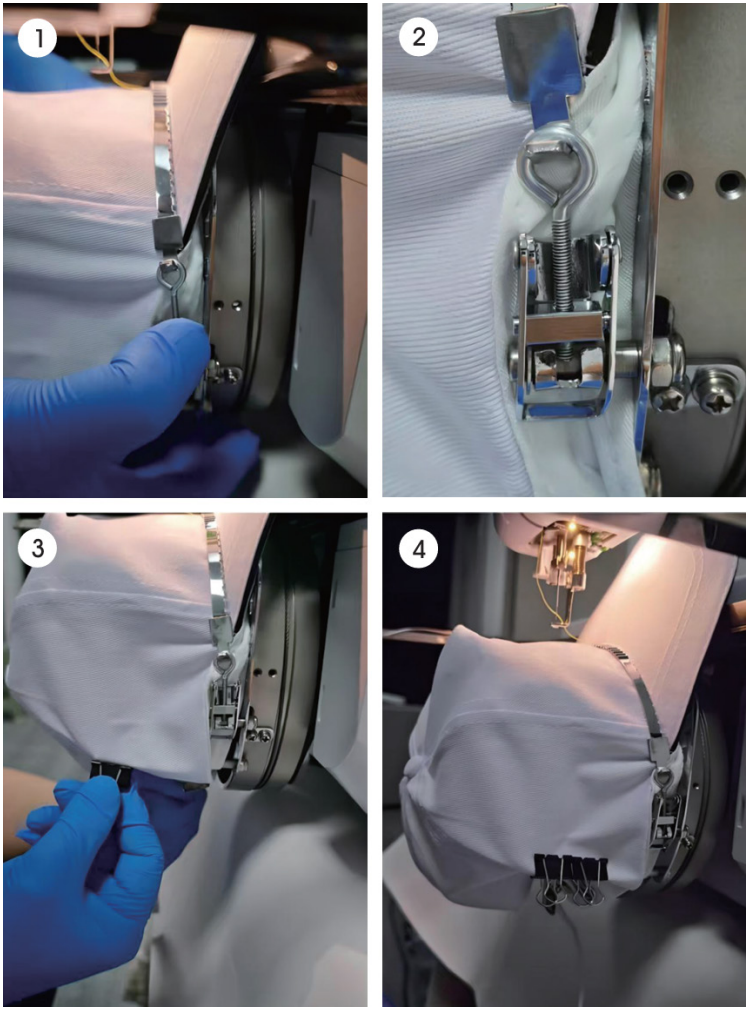
Calzare il cappello sul telaio per cappelli con la calotta rivolta verso l'operatore, quindi individuare sul lato sinistro la striscia di serraggio dentata da utilizzare per il fissaggio. Prima del montaggio, allineare il centro del cappello con l'ago del piedino premistoffa.







Passo 3: montare la striscia di serraggio dentata
Avvolgere la striscia di serraggio dentata attorno alla visiera del cappello e fissarla all'asta del gruppo di trazione. Applicare infine le clip sui due lati del cappello per stabilizzarlo: il montaggio è completato.
Nota: l'asta di trazione è filettata e può essere ruotata per regolare il serraggio.
✅ Verifica: l'ago deve essere allineato al centro del cappello, il cappello deve essere dritto e senza inclinazioni e la striscia di serraggio deve avere una tensione moderata.



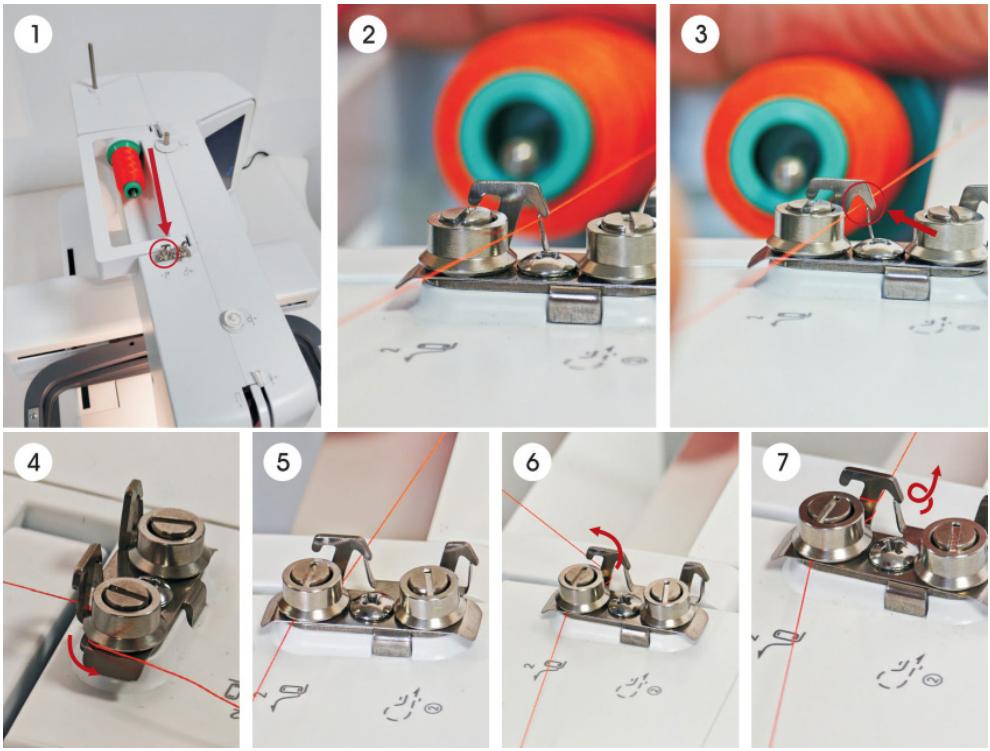
2.6 Infilatura del filo da ricamo

L'infilatura è la fase più importante della preparazione al ricamo. Seguire scrupolosamente il percorso indicato, in modo che il filo sia posizionato correttamente in ogni punto.

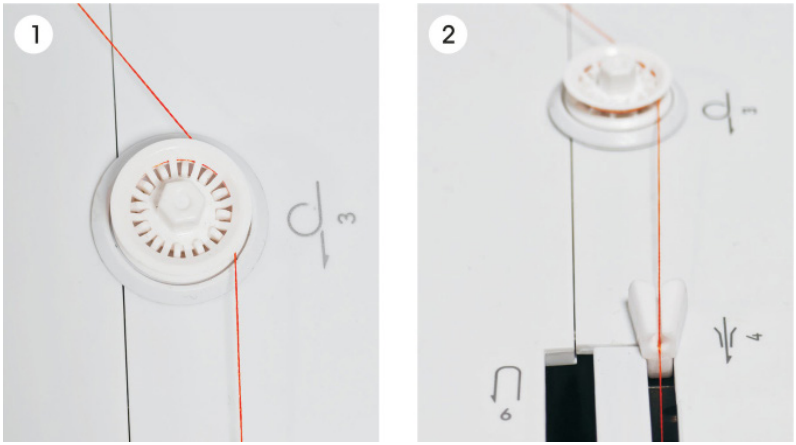
Per i passaggi dettagliati, fare riferimento alle procedure e alle illustrazioni seguenti:

Passo 1: guida del filo (1)

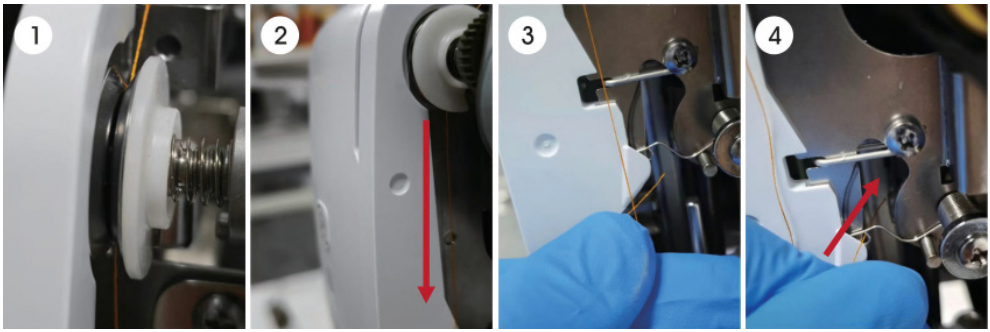
- Prelevare il filo dal rocchetto e agganciarlo al gancio guidafilo sopra la manopola di tensione sinistra, accertandosi che il filo resti all'interno dell'apertura del gancio e non possa sganciarsi.
- Far scendere il filo lungo il gancio e farlo passare nello spazio tra la manopola di tensione e la rondella antiusura.
- Tenendo ferma l'estremità iniziale del filo, avvolgere il filo ancora una volta attorno al gancio guidafilo per fissarlo.



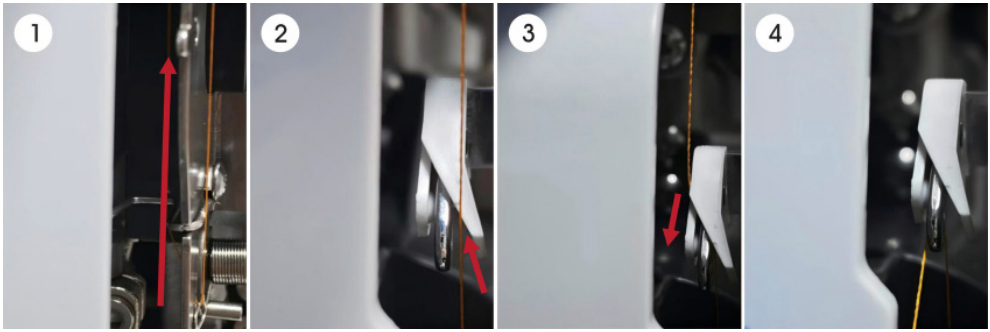
Passo 2: guida del filo (2)
Portare il filo alla ruota di rilevamento rottura filo e avvolgerlo una volta in senso orario nella gola della ruota. Farlo quindi passare nel foro del guidafilo in ceramica anteriore e procedere al passo successivo.



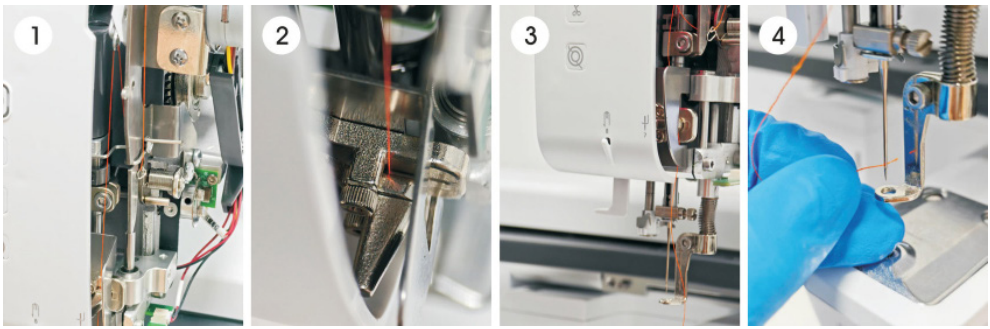
Passo 3: guida del filo (3)
Far scendere il filo fino alla piastra ferma-filo e inserirlo a scatto nella fessura, quindi portarlo alla molla di torsione di rilevamento rottura filo sottostante. Far passare il filo al centro della molla di torsione e tirarne l'estremità verso l'altro lato della piastra metallica.



Passo 4: guida del filo (4)
Dopo il passaggio nella molla di torsione, portare il filo verso l'alto fino alla leva tendifilo. Inserire il filo nella fessura della leva tendifilo dal lato destro, farlo scorrere fino al fondo della fessura, farlo uscire dal lato sinistro e quindi farlo scendere verticalmente.
Nota: durante l'operazione tenere ben ferma l'estremità del filo: il filo entra più facilmente nella fessura.



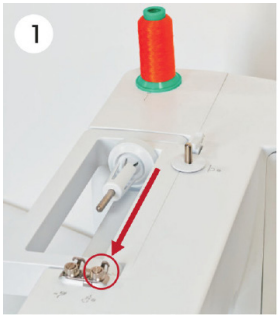
Passo 5: guida del filo (5)
Far scendere il filo attraverso il tendifilo e inserirlo nella fessura del tendifilo. Quando il filo scende liberamente, farlo passare nella cruna dell'ago per completare l'infilatura.

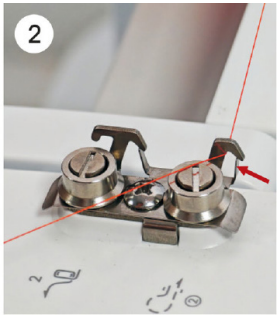


2.7 Avvolgimento automatico della spolina

Passo 1: agganciare il filo al gancio guidafilo

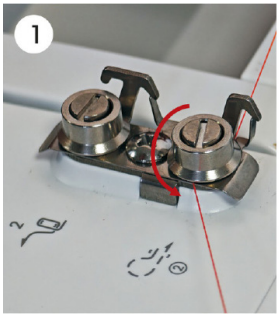
Prelevare il filo dal rocchetto e agganciarlo al gancio guidafilo sopra la manopola di tensione destra, accertandosi che il filo resti all'interno dell'apertura del gancio e non possa sganciarsi.

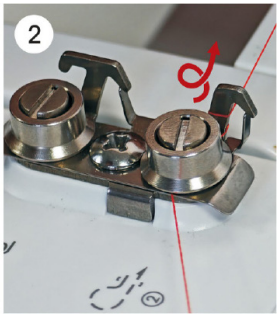




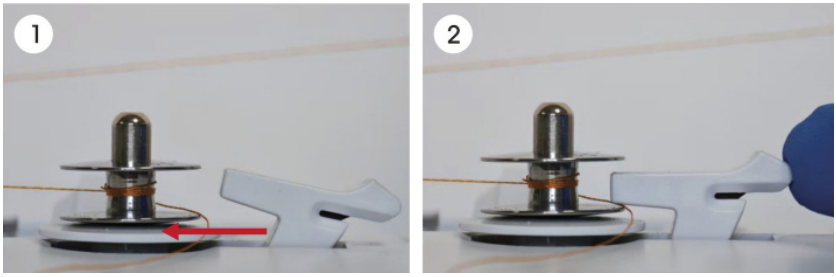
Passo 2: passare il filo nella tensione e fissarlo

Far scendere il filo lungo il gancio e farlo passare nello spazio tra la manopola di tensione e la rondella antiusura. Tenendo ferma l'estremità iniziale del filo, avvolgerlo ancora una volta attorno al gancio guidafilo per fissarlo.





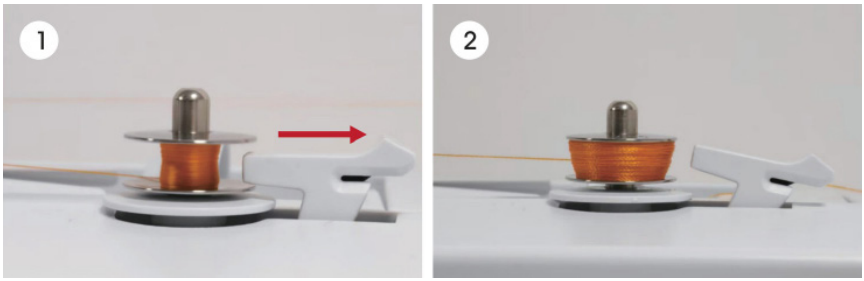
Passo 3: preparare l'avvolgimento
Avvolgere a mano il filo 3-5 volte attorno alla spolina, quindi spingere completamente in avanti, fino in posizione, il supporto del coltello di fine corsa.



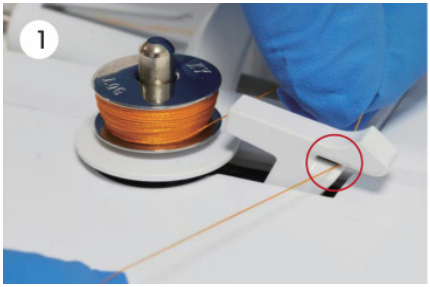
Passo 4: avviare l'avvolgimento
Premere il pulsante di avvolgimento spolina sulla testa della macchina: la macchina avvia l'avvolgimento automatico della spolina.

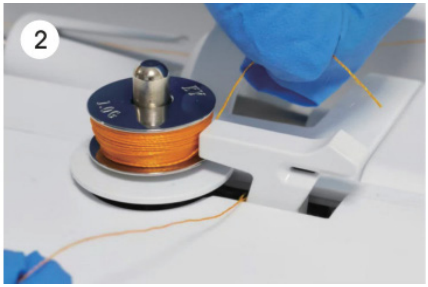


Passo 5: fine dell'avvolgimento
Quando lo spessore del filo avvolto raggiunge il valore preimpostato, il filo avvolto spinge in apertura il supporto del coltello di fine corsa e l'avvolgimento si arresta automaticamente.



Passo 6: operazione finale
Tagliare il filo in eccesso con la lama alloggiata nella scanalatura del supporto del coltello di fine corsa per completare l'avvolgimento.





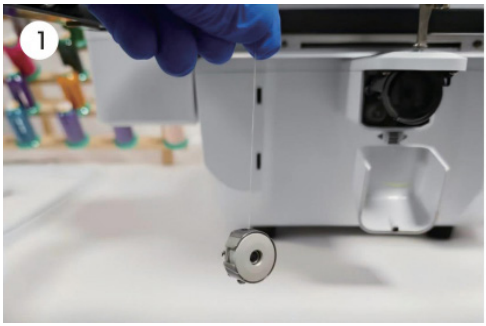
2.8 Regolazione della tensione della spolina

La tensione della spolina è impostata in fabbrica sul valore standard e normalmente non richiede regolazioni. Se il filo della spolina è troppo lento (sul rovescio del ricamo si formano anelli) oppure troppo teso (il tessuto si increspa durante il ricamo), regolare finemente la vite sulla capsula della spolina:

- Rotazione in senso orario = aumento della tensione (filo più teso)
- Rotazione in senso antiorario = riduzione della tensione (filo più lento)
- Ruotare solo di 1/4 di giro alla volta ed eseguire una prova prima di un'ulteriore regolazione

Passo 1: come verificare la tensione della spolina

Tenere sollevato il filo della spolina e lasciare pendere liberamente la capsula. Scuotere leggermente la mano che tiene il filo: se la capsula scende lentamente e a velocità costante, la tensione è corretta. Se la capsula resta sospesa in aria, il filo della spolina è troppo teso; se scende troppo rapidamente, è troppo lento.





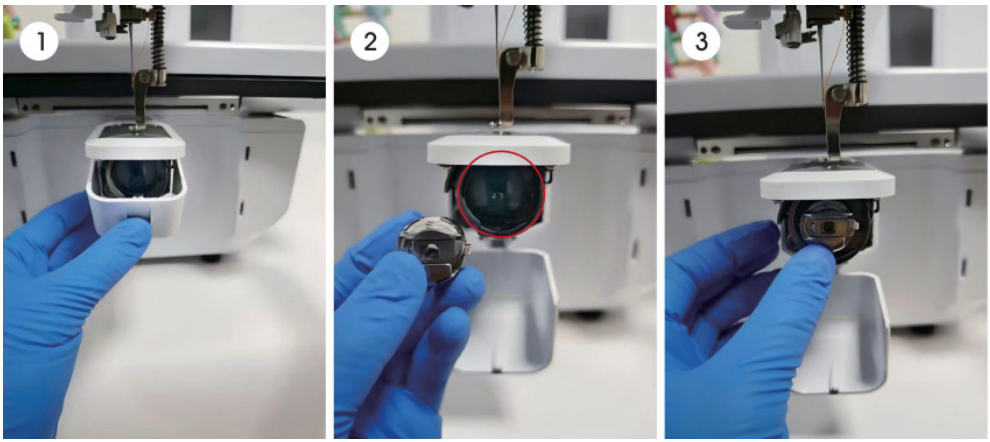
Passo 2: come regolare la tensione della spolina

Come mostrato in figura, regolare la tensione della spolina agendo sulla vite della capsula.
Nota: utilizzare il cacciavite a taglio più piccolo. Se il filo è troppo lento, serrare in senso orario; se il filo è troppo teso, allentare in senso antiorario.

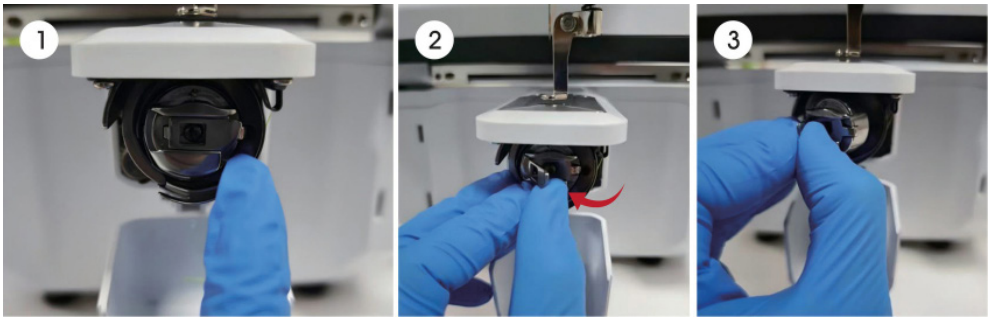




Passo 3: come installare la capsula della spolina
Aprire il coperchio del crochet. Allineare il foro della capsula della spolina con l'albero nero del crochet (evidenziato dal cerchio rosso nella figura 2), quindi premere delicatamente la capsula in sede: un leggero «clic» indica che l'installazione è completata.



Passo 4: come rimuovere la capsula della spolina
Per estrarla, tirare la levetta della capsula nel punto indicato dalla freccia rossa e ribaltarla verso l'esterno: la capsula si separa così facilmente dalla macchina.



3. INIZIARE A RICAMARE

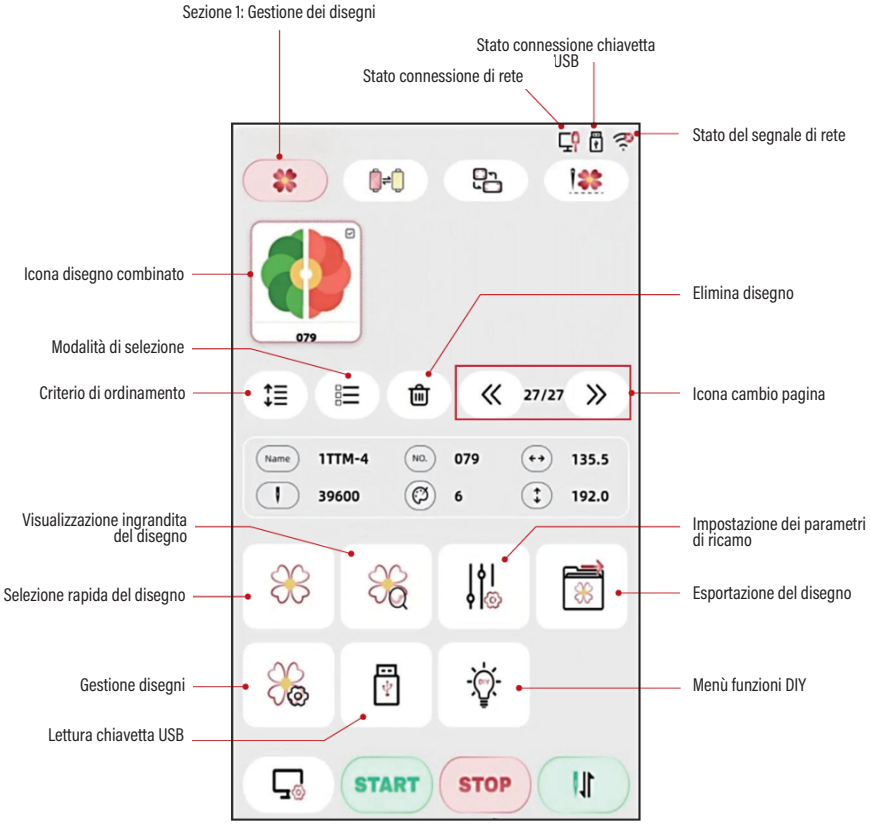
3.1 Accensione e interfaccia principale

Passo 1: collegare l'alimentazione

Collegare l'alimentatore alla presa di alimentazione sul retro della macchina, inserire l'altra estremità in una presa elettrica dotata di messa a terra e accendere l'interruttore di accensione.

Passo 2: avvio del sistema

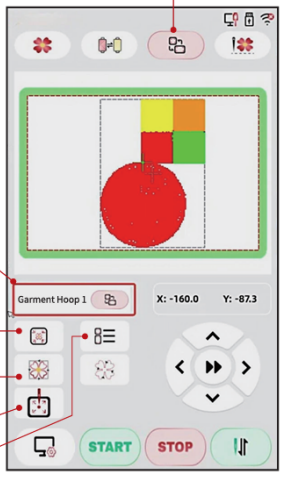
Al termine dell'avvio, lo schermo touch mostra l'interfaccia principale, che contiene gli accessi alle informazioni sul disegno corrente, al comando del telaio, alle impostazioni dei parametri, al menu di sistema e ad altre funzioni.

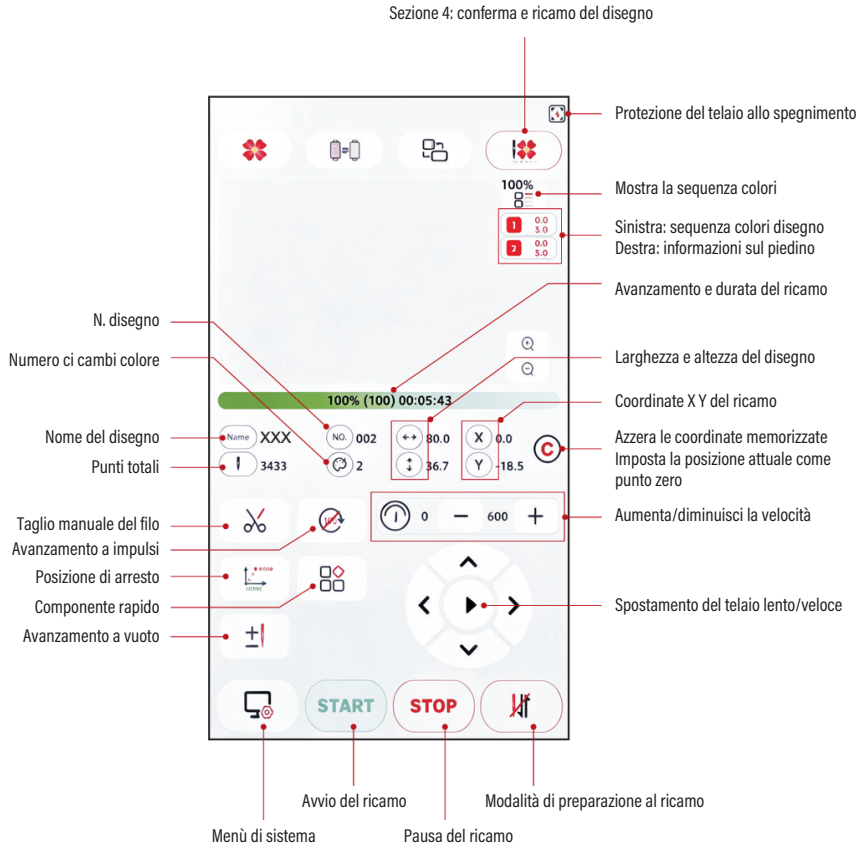


Sezione 2: Modifica della sequenza colori



Sezione 3: Selezione e impostazioni del telaio




Sezione 4: conferma e ricamo del disegno
Protezione del telaio allo spegnimento
100%
Mostra la sequenza colori
Sinistra: sequenza colori disegno
Destra: informazioni sul piedino
Avanzamento e durata del ricamo
N. disegno
Numero ci cambi colore
Larghezza e altezza del disegno
100% (100) 00:05:43
Coordinate X Y del ricamo
Nome del disegno
Punti totali
Name XXX
NO. 002
3433
2
80.0
36.7
X 0.0
Y -18.5
Azzera le coordinate memorizzate
Imposta la posizione attuale come punto zero
Taglio manuale del filo
Avanzamento a impulsi
Posizione di arresto
Componente rapido
Avanzamento a vuoto
0
600
Aumenta/diminuisci la velocità
Spostamento del telaio lento/veloce
START
STOP
Avvio del ricamo
Modalità di preparazione al ricamo
Menù di sistema
Pausa del ricamo

3.2 Caricamento del disegno da ricamare

Passo 1: caricare il disegno dalla memoria della macchina o da chiavetta USB

Caricamento da chiavetta USB: inserire nella porta USB della macchina la chiavetta che contiene i file dei disegni (ad esempio in formato DST). Accedere a Gestione disegni > Selezione disegno da USB > sfogliare e scegliere il disegno desiderato > confermare il caricamento nella memoria della macchina.

Caricamento dalla memoria interna della macchina: passare direttamente al Passo 2 per la selezione del disegno.

Passo 2: selezionare il disegno da ricamare

Nella schermata Gestione disegni, sfogliare l'elenco e toccare il disegno per selezionarlo.

	**Nel sistema della macchina sono memorizzati disegni di prova preinstallati, utilizzabili direttamente per un ricamo di prova.**

3.3 Impostazione dei parametri di ricamo

Dopo aver confermato il disegno, impostare i parametri seguenti in base alle esigenze:

Parametro	Descrizione	Valore consigliato
Angolo di rotazione	Angolo di rotazione del disegno (0-360°)	0°
Orientamento	Normale / Speculare / Capovolto	Normale
Scala	Rapporto di scala sugli assi X/Y	100%
Numero di ripetizioni	Numero di ripetizioni del ricamo	1
Velocità di ricamo	Velocità dell'albero principale (giri/min)	600-800 (per principianti)
Sequenza colori	Impostazione della sequenza di cambio colore automatico	Predefinita

3.4 Avvio del ricamo

Passo 1: verificare i preparativi

Lista di controllo:

- ☐ Il telaio da ricamo è montato correttamente e bloccato
- ☐ Il tessuto è fissato correttamente nel telaio (teso e senza pieghe)
- ☐ Il filo della spolina e il filo superiore sono infilati correttamente
- ☐ Non ci sono ostacoli nel raggio di movimento del telaio
- ☐ Sono stati selezionati il disegno e i parametri corretti

Passo 2: avviare il ricamo

Toccare il pulsante di avvio del ricamo sullo schermo oppure premere il pulsante di avvio fisico sul lato anteriore della testa della macchina. L'albero principale ruota alla velocità impostata e il telaio si sposta automaticamente seguendo il percorso del disegno.

Passo 3: controllare la lavorazione

Durante il ricamo è possibile seguire l'avanzamento in tempo reale sullo schermo touch. Per mettere in pausa, premere il pulsante di arresto.

Passo 4: rimuovere il lavoro al termine del ricamo

Al termine del disegno la macchina si arresta automaticamente. Attendere che l'albero principale sia completamente fermo, quindi rimuovere il telaio ed estrarre il tessuto ricamato.

3.5 Cambio colore e taglio del filo

La NECCHI C1 è dotata di taglio automatico del filo con motore passo-passo. Quando il disegno contiene un comando di cambio colore, la macchina taglia automaticamente il filo superiore in uso e segnala di cambiare il colore del filo.

Procedura di cambio colore manuale:

1. La macchina mette automaticamente in pausa il ricamo	2. La macchina taglia automaticamente il filo	3. Sostituire il filo superiore (reinfilandolo secondo il percorso di infilatura)	4. Toccare il pulsante di avvio del ricamo

4. MANUTENZIONE ORDINARIA

Una manutenzione regolare prolunga la vita utile della macchina e garantisce una qualità di ricamo costante.

Intervento	Frequenza	Operazione
Lubrificazione della base del crochet	Una volta al giorno	Aggiungere ogni volta circa 5 gocce di olio per macchine per cucire
Pulizia dei residui di filo attorno al crochet	Ogni giorno / dopo ogni utilizzo	Rimuovere residui di filo e lanugine dalla zona del crochet con un pennello o un soffiatore d'aria
Sostituzione dell'ago	Se l'ago si rompe o si piega	Montare un ago nuovo della stessa specifica (HAX1 75/11)
Rabbocco del serbatoio dell'olio	Una volta al mese	Aggiungere circa 20 gocce di olio per macchine per cucire
Lubrificazione delle guide di scorrimento	Una volta al mese	Aggiungere circa 20 gocce di olio per macchine per cucire
Aggiornamento del software di sistema	Quando indicato dal produttore	Aggiornare tramite chiavetta USB
Pulizia del corpo macchina	Ogni settimana	Pulire la superficie della macchina con un panno morbido e asciutto

Avvertenza per la pulizia:
Scollegare l'alimentazione prima della pulizia. Non utilizzare solventi organici come alcol o diluenti per pulire lo schermo touch o le superfici della macchina.

5. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Di seguito sono riportati i problemi più comuni che possono presentarsi durante il primo utilizzo, con le relative soluzioni. Se il problema persiste, contattare l'assistenza post-vendita.

Problema	Possibile causa	Soluzione
La macchina non si accende	Alimentazione scollegata / alimentatore non inserito a fondo	Controllare il collegamento dell'alimentatore e della presa; verificare che l'interruttore di accensione sia acceso
Lo schermo resta spento dopo l'accensione	Collegamento dello schermo touch anomalo	Riavviare la macchina. Se lo schermo resta spento, contattare l'assistenza post-vendita
Rotture frequenti del filo	Tensione del filo non corretta / ago usurato / percorso di infilatura errato	1) Verificare il percorso di infilatura 2) Montare un ago nuovo 3) Ridurre adeguatamente la tensione o la velocità
Filo della spolina lento (sul rovescio del ricamo si formano anelli)	Tensione della capsula della spolina insufficiente	Ruotare la vite della capsula in senso orario di 1/4 di giro per una regolazione fine
Filo della spolina troppo teso (il tessuto si increspa)	Tensione della capsula della spolina eccessiva	Ruotare la vite della capsula in senso antiorario di 1/4 di giro per una regolazione fine
Movimento del telaio frenato	Guide di scorrimento asciutte / ostruite da residui di filo	Lubrificare le guide di scorrimento; rimuovere residui di filo e sporco all'interno delle guide
Disegno spostato / disallineato	Tessuto non fissato saldamente / telaio allentato	Fissare di nuovo il tessuto e verificare che il telaio sia completamente bloccato
Rumore anomalo della macchina	Componenti allentati / lubrificazione insufficiente	Arrestare immediatamente la macchina, controllare tutte le viti e rabboccare l'olio lubrificante
La chiavetta USB non viene riconosciuta	Formato USB non compatibile / verso di inserimento errato	Verificare che la chiavetta USB sia formattata in FAT32; controllare il verso di inserimento

In caso di problemi non risolvibili:
Non smontare da soli le parti interne della macchina. Interromperne immediatamente l'utilizzo e contattare l'assistenza post-vendita.

AVVISO: INFORMAZIONI PER GLI UTENTI DI APPARECCHIATURE DOMESTICHE TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEL PRODOTTO A FINE VITA



Ai sensi del Decreto Legislativo n. 49 del 14 marzo 2014 "Attuazione della Direttiva 2012/19/EU sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)". Il simbolo del bidone barrato riportato sull'apparecchio indica che, a fine vita, il prodotto deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. Pertanto, l'utente dovrà conferire l'apparecchio completo e i suoi componenti essenziali, a fine vita, presso gli idonei centri di raccolta differenziata per i rifiuti elettrici ed elettronici, oppure restituirlo al rivenditore al momento dell'acquisto di un nuovo apparecchio equivalente, in ragione di uno a uno, o di uno a zero per gli apparecchi con lato più lungo inferiore a 25 cm. Un'adeguata raccolta differenziata per il successivo riciclaggio, trattamento e smaltimento eco-compatibile contribuisce a evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute umana e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto l'apparecchio. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dal Decreto Legislativo n. 49 del 14 marzo 2014.

GARANZIA LEGALE DI CONFORMITÀ

Questo prodotto è coperto dalla garanzia legale di conformità prevista dalla Direttiva (UE) 2019/771 e dalle normative nazionali di attuazione in vigore nel Paese di acquisto.
Il venditore è responsabile nei confronti del consumatore per qualsiasi difetto di conformità esistente al momento della consegna del bene e che si manifesti entro 24 mesi da tale data, salvo periodi più lunghi previsti dalla legge nazionale applicabile.
In caso di difetto di conformità, il consumatore ha diritto al ripristino della conformità del bene mediante riparazione o sostituzione gratuita, oppure, alle condizioni previste dalla legge, a una riduzione proporzionale del prezzo o alla risoluzione del contratto.
Per far valere la garanzia legale, il consumatore deve contattare il rivenditore presso cui il prodotto è stato acquistato, conservando lo scontrino o la fattura.

Produttore
BTV S.r.l. - Sede Legale: Lungotevere dei Mellini, 44, Scala Valadier 2/B, 00193-Roma (RM) Italia
info@necchi.it

Assistenza e condizioni complete
Per i contatti di assistenza nel proprio Paese e ulteriori informazioni, visitare:
www.necchi.it/support

Ricamatrice a un ago
Cod. C1
Mod. HALO-1

CE

La Dichiarazione di Conformità completa è disponibile su:
www.necchi.it

Prodotto in Cina

"NECCHI" è un marchio di **BTV S.r.l.** - Sede Legale: Lungotevere dei Mellini, 44, Scala Valadier 2/B, 00193 Roma (RM)

NECCHI

www.necchi.it